

Sabar inaugura un nuovo impianto per il trattamento del percolato da discarica

In occasione della GIORNATA MONDIALE DELL'ACQUA, mercoledì 22 Marzo alle ore 10.30 presso l'impianto di Via Levata, 64, a Novellara (RE), S.A.BA.R. inaugurerà il nuovo impianto di trattamento del percolato da discarica con la tecnologia dell'osmosi inversa a membrane piane.

Da gennaio 2023 è stato inserito nella sede principale questo impianto di trattamento del percolato che si genera in discarica ed attraverso l'osmosi inversa a membrane piane da 15.000 m³/anno di percolato si ottengono 10.000 m³/anno (pari al 68% dei volumi in ingresso) di acqua pulita e controllata da restituire all'agricoltura e si evita di trasportare il percolato su mezzi per destinarlo al trattamento nei depuratori.

In questo modo ogni anno si evitano i trasporti su 330 autobotti, con una riduzione di 16,8 ton/anno di Co².

La lavorazione del percolato avviene con il consumo di 12,85 kWh/m³ di permeato (acqua distillata) con un (auto)consumo di energia elettrica di 128.500 kWh/anno, totalmente autoprodotta dall'impianto di cogenerazione a biogas da discarica e dagli impianti fotovoltaici che sono stati installati sulla superficie della discarica.

L'evento per l'inaugurazione dell'impianto sarà anche occasione per trattare il tema della corretta gestione dell'acqua in questo periodo in cui la carenza idrica, anche nelle nostre zone, sta cominciando a farsi sentire.

Il programma della mattinata prevede, dopo i saluti della sindaca di Novellara e vicepresidente della Provincia di Reggio Emilia Elena Carletti, gli interventi di:

- EZIO SATURNO, titolare della società EXXRO di Genova, realizzatrice dell'impianto che spiegherà la tecnologia ad osmosi inversa a membrane piane;
- DOMENICO TURAZZA, direttore Generale del Consorzio di Bonifica

dell'Emilia Centrale che parlerà della necessità di acqua irrigua nella provincia di Reggio Emilia;

Verranno poi illustrate alcune delle best practices realizzate in Italia in tema di gestione dell'acqua da parte del presidente di Legambiente Emilia - Romagna Davide Ferraresi.

Modererà l'incontro, il direttore generale di Sabar Marco Boselli.

Dopo la conferenza, verso le 11.30 seguirà la visita all'impianto per l'illustrazione della tecnologia adottata.

Per ulteriori informazioni sull'evento e sulla tecnologia dell'impianto [clicca qui](#)