Affidati i lavori di manutenzione straordinaria ed efficientamento energetico dell’impianto di potabilizzazione delle Bassette

Romagna Acque ha recentemente affidato i lavori di manutenzione straordinaria, implementazione, automazione ed efficientamento energetico dell’impianto di potabilizzazione delle Bassette, denominato “NIP 1”.

Si tratta di un intervento inserito nel piano degli investimenti 2026-2029; l’incarico, per un importo di circa 13 milioni 370 mila euro, è stato affidato – a seguito di apposita gara – al raggruppamento temporaneo di operatori fra Torricelli Srl e Consorzio fra Cooperative di Produzione e Lavoro Cons. Coop. Soc. coop.

I lavori avranno una durata di 730 giorni, fino a giugno 2028. La Direzione dei Lavori e il Coordinamento della Sicurezza è stata affidata alla società Acqua Ingegneria Srl.

In sintesi, l’intervento di manutenzione straordinaria consentirà di raggiungere i seguenti principali obiettivi.

Per quanto riguarda il processo di trattamento di potabilizzazione dell’acqua,

viene inserita una nuova sezione di ossidazione mediante trattamento ad ozono, con il fine inattivare agenti patogeni e degradare composti organici.

In tema di performances qualitative, la modifica della sezione di filtrazione a silice con diversa tecnologia consente di migliorarne la funzionalità e le prestazioni, inoltre l’implementazione di apparecchiature di controllo ed automazione ai filtri consentirà alla sezione di filtrazione a carbone, di raggiungere l’obiettivo di migliorarne le performance operative, così come la possibilità di controllo e gestione automatica.

A livello di efficienza energetica e operativa, si prevede un efficientamento energetico dell’intero parco motori e trasformatori di tensione elettrica

istallati, nonché l’implementazione avanzata di un sistema di automazione e controllo locale e da remoto di tutte le fasi del trattamento, così da allineare il livello di controllo automatico agli standard aziendali già applicati ad altri impianti principali.

E’ poi previsto un miglioramento del livello di safety ambientale con interventi finalizzati alla riduzione di rischi di dispersione reattivi in ambiente; si punterà anche a un miglioramento del livello di safety nelle operazioni di manutenzione, attraverso la riduzione degli spazi confinati presenti nel sito ed alla realizzazione di nuova quadristica elettrica ad elevato livello di sicurezza operativa.

Infine, l’intervento prevede il miglioramento del livello di security impiantistica attraverso l’implementazione di sistemi di antintrusione e telecamere.