

Ravenna, oltre 40 milioni di euro per un termovalorizzatore sempre più efficiente al servizio dell'industria

Si è svolta nella mattinata di mercoledì 7 ottobre, la visita istituzionale del **Sindaco di Ravenna, Alessandro Barattoni**, al termovalorizzatore F3, infrastruttura strategica di Herambiente dedicata alla gestione dei rifiuti industriali complessi, in particolare dei comparti chimico e farmaceutico. Ad accogliere il primo cittadino erano presenti l'**Amministratore Delegato del Gruppo Hera Orazio Iacono** e l'**Amministratore Delegato di Herambiente Andrea Ramonda**.

La visita ha sancito la conclusione di un articolato percorso di evoluzione tecnologica e impiantistica sostenuto da investimenti per oltre 40 milioni di euro, che rafforza ulteriormente il ruolo dell'F3 come infrastruttura di riferimento per il sistema industriale nazionale.

Il programma di investimenti si è sviluppato in due fasi. La prima, conclusa nel 2023, ha riguardato un importante revamping dell'impianto con interventi sulla sezione di combustione, sul sistema di trattamento fumi, sulla caldaia, sui sistemi di alimentazione dei rifiuti e sulle aree di scarico e stoccaggio. Grazie a queste opere, il termovalorizzatore ha raggiunto la saturazione del carico termico, incrementando la quantità di rifiuti trattabili fino a 50.000 tonnellate all'anno e migliorando la capacità di abbattimento degli inquinanti.

Successivamente, nel 2026, l'impianto è stato interessato da una complessa manutenzione straordinaria che ha coinvolto le sezioni più strategiche del processo produttivo. Gli interventi hanno infatti interessato le principali sezioni dell'impianto con l'obiettivo di aumentare l'efficienza energetica, l'affidabilità operativa e le prestazioni complessive dell'impianto.

Grazie a questo percorso di ammodernamento, l'impianto è oggi dotato delle migliori tecniche disponibili a livello europeo per il trattamento termico dei rifiuti e si conferma uno dei principali impianti nazionali dedicati alla gestione dei rifiuti industriali complessi.

A coronamento del percorso, lo scorso settembre l'impianto ha ottenuto la qualifica R1, che ne certifica l'elevata efficienza come impianto di recupero energetico. Il riconoscimento consente alle imprese clienti di valorizzare energeticamente i propri scarti all'interno di un processo certificato, rappresentando un importante valore aggiunto per clienti e stakeholder e consolidando il ruolo dell'F3 come punto di riferimento nazionale a supporto dell'economia circolare e della competitività dell'industria italiana.

*"La conclusione degli investimenti sull'impianto F3 - **osserva il sindaco di Ravenna, Alessandro Barattoni** - conferma la vocazione industriale e sostenibile di Ravenna. Parliamo di un'infrastruttura strategica non solo per il nostro territorio, ma per il sistema industriale nazionale. Un investimento di oltre 40 milioni di euro che va nella direzione giusta: massima efficienza, migliori tecniche disponibili in Europa per la tutela ambientale e recupero energetico certificato con la qualifica R1. Un polo industriale competitivo che investe in innovazione, sicurezza ambientale ed economia circolare, creando valore per le imprese e garanzie per la comunità. Ravenna si conferma così punto di riferimento per un'industria moderna e responsabile".*

*"Il completamento di questo importante programma di investimenti conferma l'impegno di Herambiente nel mettere a disposizione del sistema produttivo infrastrutture sempre più efficienti, innovative e sostenibili - **dichiara l'Amministratore Delegato di Herambiente, Andrea Ramonda** - Grazie agli interventi realizzati, l'F3 rafforza il proprio ruolo a supporto delle filiere industriali, offrendo una soluzione avanzata per il trattamento dei rifiuti speciali e per il recupero energetico. L'impianto consolida inoltre la propria posizione tra le principali piattaforme nazionali dedicate alla gestione dei rifiuti industriali complessi, in particolare per comparti, come quello chimico e farmaceutico, che richiedono elevati livelli di sicurezza, flessibilità gestionale e controllo delle emissioni. Un risultato che contribuisce concretamente allo sviluppo dell'economia circolare e alla competitività delle imprese. Inoltre, questo investimento è complementare alle funzionalità della piattaforma di HEA - società paritetica tra HASI (Herambiente Servizi Industriali) ed Eni Rewind, recentemente inaugurata all'interno del Comparto Ambientale Ravenna".*

Fonte: Gruppo Hera